

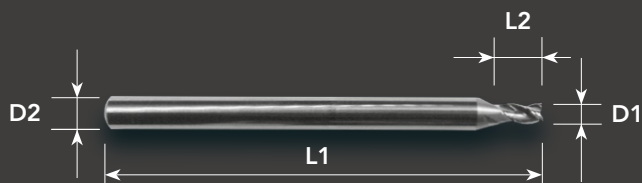
MICRO - FRAISE
HÉLICOÏDALE 3 DENTS

PH-H3



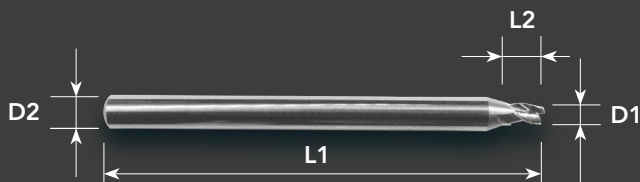
- PH-H301 : Micro - fraise hélicoïdale 3 dents - 1 x Ø**
- PH-H315 : Micro - fraise hélicoïdale 3 dents - 1,5 x Ø**
- PH-H302 : Micro - fraise hélicoïdale 3 dents - 2 x Ø**
- PH-H325 : Micro - fraise hélicoïdale 3 dents - 2,5 x Ø**
- PH-H303 : Micro - fraise hélicoïdale 3 dents - 3 x Ø**

MICRO - FRAISE HÉLICOÏDALE 3 DENTS PH-H301



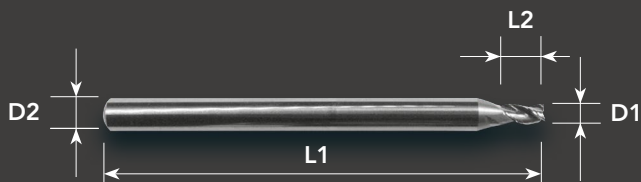
N° ARTICLE	D1	L2	D2	L1
H-301-030	0,3	0,3	3	39
H-301-040	0,4	0,4	3	39
H-301-050	0,5	0,5	3	39
H-301-060	0,6	0,6	3	39
H-301-070	0,7	0,7	3	39
H-301-080	0,8	0,8	3	39
H-301-090	0,9	0,9	3	39
H-301-100	1	1	3	39
H-301-110	1,1	1,1	3	39
H-301-120	1,2	1,2	3	39
H-301-130	1,3	1,3	3	39
H-301-140	1,4	1,4	3	39
H-301-150	1,5	1,5	3	39
H-301-160	1,6	1,6	3	39
H-301-170	1,7	1,7	3	39
H-301-180	1,8	1,8	3	39
H-301-190	1,9	1,9	3	39
H-301-200	2	2	3	39
H-301-210	2,1	2,1	3	39
H-301-200	2	2	6	51
H-301-210	2,1	2,1	6	51
H-301-220	2,2	2,2	6	51
H-301-230	2,3	2,3	6	51
H-301-240	2,4	2,4	6	51
H-301-250	2,5	2,5	6	51
H-301-260	2,6	2,6	6	51
H-301-270	2,7	2,7	6	51
H-301-280	2,8	2,8	6	51
H-301-290	2,9	2,9	6	51
H-301-300	3	3	6	51

MICRO - FRAISE HÉLICOÏDALE 3 DENTS PH-H315



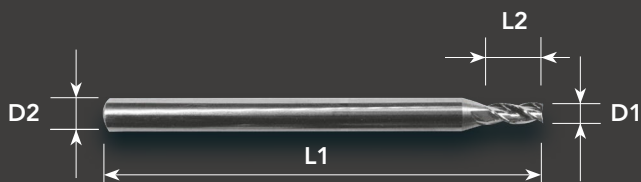
N° ARTICLE	D1	L2	D2	L1
H-315-030	0,3	0,45	3	39
H-315-040	0,4	0,6	3	39
H-315-050	0,5	0,75	3	39
H-315-060	0,6	0,9	3	39
H-315-070	0,7	1,05	3	39
H-315-080	0,8	1,2	3	39
H-315-090	0,9	1,35	3	39
H-315-100	1	1,5	3	39
H-315-110	1,1	1,65	3	39
H-315-120	1,2	1,8	3	39
H-315-130	1,3	1,95	3	39
H-315-140	1,4	2,1	3	39
H-315-150	1,5	2,25	3	39
H-315-160	1,6	2,4	3	39
H-315-170	1,7	2,55	3	39
H-315-180	1,8	2,7	3	39
H-315-190	1,9	2,85	3	39
H-315-200	2	3	6	51
H-315-210	2,1	3,15	6	51
H-315-220	2,2	3,3	6	51
H-315-230	2,3	3,45	6	51
H-315-240	2,4	3,6	6	51
H-315-250	2,5	3,75	6	51
H-315-260	2,6	3,9	6	51
H-315-270	2,7	4,05	6	51
H-315-280	2,8	4,2	6	51
H-315-290	2,9	4,35	6	51
H-315-300	3	4,5	6	51

MICRO - FRAISE HÉLICOÏDALE 3 DENTS PH-H302



N° ARTICLE	D1	L2	D2	L1
H-302-030	0,3	0,6	3	39
H-302-040	0,4	0,8	3	39
H-302-050	0,5	1	3	39
H-302-060	0,6	1,2	3	39
H-302-070	0,7	1,4	3	39
H-302-080	0,8	1,6	3	39
H-302-090	0,9	1,8	3	39
H-302-100	1	2	3	39
H-302-110	1,1	2,2	3	39
H-302-120	1,2	2,4	3	39
H-302-130	1,3	2,6	3	39
H-302-140	1,4	2,8	3	39
H-302-150	1,5	3	3	39
H-302-160	1,6	3,2	3	39
H-302-170	1,7	3,4	3	39
H-302-180	1,8	3,6	3	39
H-302-190	1,9	3,8	3	39
H-302-200	2	4	6	51
H-302-210	2,1	4,2	6	51
H-302-220	2,2	4,4	6	51
H-302-230	2,3	4,6	6	51
H-302-240	2,4	4,8	6	51
H-302-250	2,5	5	6	51
H-302-260	2,6	5,2	6	51
H-302-270	2,7	5,4	6	51
H-302-280	2,8	5,6	6	51
H-302-290	2,9	5,8	6	51
H-302-300	3	6	6	51

MICRO - FRAISE HÉLICOÏDALE 3 DENTS PH-H325



N° ARTICLE	D1	L2	D2	L1
H-325-030	0,3	0,75	3	39
H-325-040	0,4	1	3	39
H-325-050	0,5	1,25	3	39
H-325-060	0,6	1,5	3	39
H-325-070	0,7	1,75	3	39
H-325-080	0,8	2	3	39
H-325-090	0,9	2,25	3	39
H-325-100	1	2,5	3	39
H-325-110	1,1	2,75	3	39
H-325-120	1,2	3	3	39
H-325-130	1,3	3,25	3	39
H-325-140	1,4	3,5	3	39
H-325-150	1,5	3,75	3	39
H-325-160	1,6	4	3	39
H-325-170	1,7	4,25	3	39
H-325-180	1,8	4,5	3	39
H-325-190	1,9	4,75	3	39
H-325-200	2	5	6	51
H-325-210	2,1	5,25	6	51
H-325-220	2,2	5,5	6	51
H-325-230	2,3	5,75	6	51
H-325-240	2,4	6	6	51
H-325-250	2,5	6,25	6	51
H-325-260	2,6	6,5	6	51
H-325-270	2,7	6,75	6	51
H-325-280	2,8	7	6	51
H-325-290	2,9	7,25	6	51
H-325-300	3	7,5	6	51

MICRO - FRAISE HÉLICOÏDALE 3 DENTS PH-H303



N° ARTICLE	D1	L2	D2	L1
H-303-030	0,3	0,9	3	39
H-303-040	0,4	1,2	3	39
H-303-050	0,5	1,5	3	39
H-303-060	0,6	1,8	3	39
H-303-070	0,7	2,1	3	39
H-303-080	0,8	2,4	3	39
H-303-090	0,9	2,7	3	39
H-303-100	1	3	3	39
H-303-110	1,1	3,3	3	39
H-303-120	1,2	3,6	3	39
H-303-130	1,3	3,9	3	39
H-303-140	1,4	4,2	3	39
H-303-150	1,5	4,5	3	39
H-303-160	1,6	4,8	3	39
H-303-170	1,7	5,1	3	39
H-303-180	1,8	5,4	3	39
H-303-190	1,9	5,7	3	39
H-303-200	2	6	6	51
H-303-210	2,1	6,3	6	51
H-303-220	2,2	6,6	6	51
H-303-230	2,3	6,9	6	51
H-303-240	2,4	7,2	6	51
H-303-250	2,5	7,5	6	51
H-303-260	2,6	7,8	6	51
H-303-270	2,7	8,1	6	51
H-303-280	2,8	8,4	6	51
H-303-290	2,9	8,7	6	51
H-303-300	3	9	6	51

PICTOGRAMMES



Micro
Grain

Désignation
carbure



Angle d'hélice
- n le degré



Z_N

Nombre
de dents



Fraise
hémisphérique



Fraise à
angle droit



Fraise
à angle



Travail
en plongée,
en oblique,
en contournage



Sens de rotation
de la fraise

Formule d'usinage

Nombre de tours	(U/min)	$n = V_c \times 1000 / \pi \times D$
Vitesse d'avance	(mm/min)	$V_f = f_z \times Z \times n$