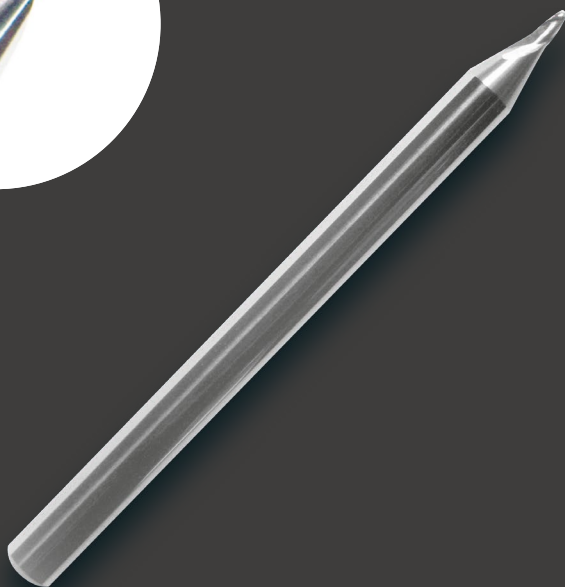


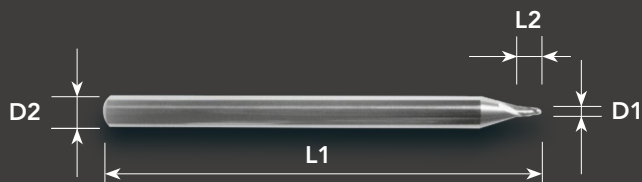
FRAISE À RAYON

PH-R



PH-R : fraise à rayon

FRAISE À RAYON PH-R



N° ARTICLE	D1	L2	D2	L1
R-215-010	0,1	0,15	3	39
R-215-020	0,2	0,3	3	39
R-215-030	0,3	0,45	3	39
R-215-040	0,4	0,6	3	39
R-215-050	0,5	0,75	3	39
R-215-060	0,6	0,9	3	39
R-215-070	0,7	1,05	3	39
R-215-080	0,8	1,2	3	39
R-215-090	0,9	1,35	3	39
R-215-100	1	1,5	3	39
R-215-110	1,1	1,65	3	39
R-215-120	1,2	1,8	3	39
R-215-130	1,3	1,95	3	39
R-215-140	1,4	2,1	3	39
R-215-150	1,5	2,25	3	39
R-215-160	1,6	2,4	3	39
R-215-170	1,7	2,55	3	39
R-215-180	1,8	2,7	3	39
R-215-190	1,9	2,85	3	39
R-215-200	2	3	3	39
R-215-210	2,1	3,15	3	39
R-215-220	2,2	3,3	3	39
R-215-230	2,3	3,45	3	39
R-215-240	2,4	3,6	3	39
R-215-250	2,5	3,75	3	39

PICTOGRAMMES



Micro
Grain

Désignation
carbure



Angle d'hélice
- n le degré



Z_N

Nombre
de dents



Fraise
hémisphérique



Fraise à
angle droit



Fraise
à angle



Travail
en plongée,
en oblique,
en contournage



Sens de rotation
de la fraise

Formule d'usinage

Nombre de tours	(U/min)	$n = V_c \times 1000 / \pi \times D$
Vitesse d'avance	(mm/min)	$V_f = f_z \times Z \times n$