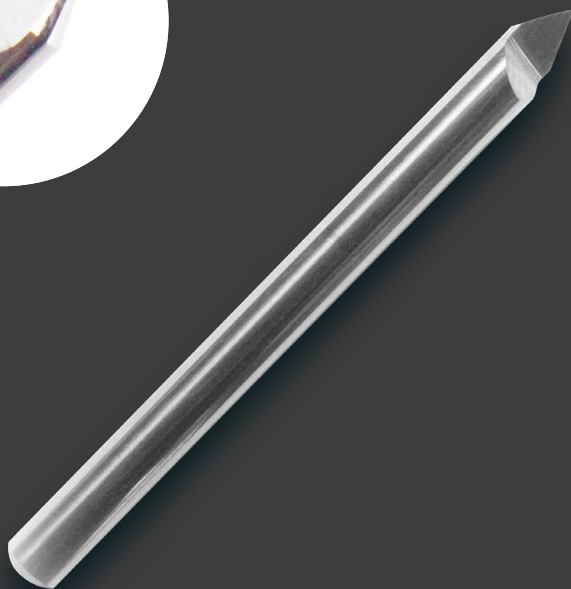


FRAISE À GRAVER

**PH-G**



**PH-G : fraise à graver**

# FRAISE À GRAVER PH-G



N° ARTICLE	Angle	a				D 2	L 1
G-130	30°	0,03	0,05	0,010	0,020	3	38
G-130	45°	0,03	0,05	0,010	0,020	3	38
G-130	60°	0,03	0,05	0,010	0,020	3	38
G-130	90°	0,03	0,05	0,010	0,020	3	38

## PICTOGRAMMES



Micro  
Grain

Désignation  
carbure



Angle d'hélice  
- n le degré  $\alpha$



Z<sub>N</sub>

Nombre  
de dents



Fraise  
hémisphérique



Fraise à  
angle droit



Fraise  
à angle



Travail  
en plongée,  
en oblique,  
en contournage



Sens de rotation  
de la fraise

### Formule d'usinage

Nombre de tours	(U/min)	$n = V_c \times 1000 / \pi \times D$
Vitesse d'avance	(mm/min)	$V_f = f_z \times Z \times n$